

ICS 91.220  
P 97



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26409—2011

GB/T 26409—2011

## 流动式混凝土泵

Mobile concrete pump

中华人民共和国  
国家标准  
流动式混凝土泵  
GB/T 26409—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 57 千字

2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-43310 定价 33.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26409-2011

2011-05-12 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 C.1 (续)

故障类别	故障名称	故障特征	故障模式	危害度系数 S
3	轻度故障	轻度影响产品功能,一般不需停机更换或修理零件,能用随机工具在短期排除,维修费用低	1. 臂架油缸渗油,油缸轻微带油 2. 平衡阀漏油,接口密封件失效,更换密封件 3. 回转马达失效,结合面,紧固件松动 4. 回转马达漏油,结合面,紧固件松动 5. 回转马达漏油,轴端漏油,紧固件松动 6. 回转马达漏油,轴端漏油,密封件损坏 7. 回转马达漏油,进出油口漏油,紧固件松动 8. 回转马达漏油,进出油口漏油,密封件损坏 9. 减速机工作异常,装配螺栓松动,重新紧固 10. 减速机漏油,油封与衬垫不良或破损 11. 支腿变形,结构变形 12. 支腿油缸渗油,活塞杆轻微挂油 13. 取力器漏油,结合面紧固件松动 14. 取力器漏油,端盖及轴端紧固件松动 15. 取力器挂齿轮油缸漏油,结合面紧固件松动 16. 取力器挂齿轮油缸漏油,结合面密封垫损坏 17. 水平仪失效,更换水平仪 18. 水平仪失效,安装紧固件松动 19. 标牌脱落,重新安装	0.1

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 技术要求 .....	4
5 试验方法 .....	7
6 检验规则 .....	14
7 产品标牌 .....	16
8 使用说明书 .....	16
9 随机文件、包装、运输、贮存 .....	16
附录 A (规范性附录) 流动式混凝土泵结构件强度计算规范和整机稳定性计算 .....	17
附录 B (资料性附录) 流动式混凝土泵测试记录表 .....	20
附录 C (规范性附录) 故障模式及分类举例 .....	26

附录 C  
(规范性附录)  
故障模式及分类举例

表 C.1 故障模式及分类举例

故障类别	故障名称	故障特征	故障模式	危害度系数 S
0	致命故障	严重危及或导致人身伤亡,重要部件报废	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 臂架变形,整体失稳</li> <li>2. 连杆断裂,连杆体断裂</li> <li>3. 连杆铰轴断裂</li> <li>4. 臂架油缸铰轴断裂</li> <li>5. 转台铰座断裂,螺钉剪断</li> <li>6. 转台开裂,主受力焊缝开裂</li> <li>7. 底架开裂,主要部位焊缝开裂</li> <li>8. 支腿开裂,主要受力焊缝开裂</li> <li>9. 液压锁失灵</li> <li>10. 电气紧急开关失灵损坏</li> <li>11. 蓄能器失效,壳体裂纹或零件松脱</li> </ol>	∞
1	严重故障	严重影响产品功能,性能指标,达不到规定要求,必须停机修理,需更换外部主要零件或拆开机体更换内部重要零件,维修时间在 2 h 以上,维修费用高	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 臂架开裂,主焊缝开裂</li> <li>2. 臂架变形,局部变形</li> <li>3. 连杆变形,连杆体失稳</li> <li>4. 连杆铰座开裂,受力焊缝裂纹</li> <li>5. 臂架油缸漏油,活塞杆与导套严重划伤,需解体</li> <li>6. 臂架油缸漏油,活塞与缸筒严重划伤,需解体</li> <li>7. 平衡阀工作异常,阀芯损坏</li> <li>8. 油泵损坏,严重漏油</li> <li>9. 布料臂操纵阀损坏,严重漏油</li> <li>10. 回转支承失效,滚圈断裂</li> <li>11. 转台变形,主受力板严重变形</li> <li>12. 转台开裂,主受力焊缝开裂</li> <li>13. 支腿变形,局部发生翘曲</li> <li>14. 支腿断裂,支腿铰轴断裂</li> <li>15. 支腿油缸变形,活塞杆失稳</li> <li>16. 支腿油缸漏油,缸筒有裂纹</li> <li>17. 液压锁漏油,平面密封件损坏</li> <li>18. 支腿操纵阀失效,内密封失效</li> <li>19. 溢流阀失效,阀芯卡死,清洗</li> <li>20. 溢流阀失效,内泄漏,更换</li> <li>21. 臂架电气开关失灵,损坏</li> </ol>	3.0

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本标准起草单位:长沙建设机械研究院、上海汽车改装厂有限公司、三一重工股份有限公司、江苏徐州工程机械研究院、长沙中联重工科技发展股份有限公司。

本标准主要起草人:吴斌兴、陈保钢、苏建良、易秀明、孟庆勇、何育斌、杨军、吴凌云、邝昊、吴德志。